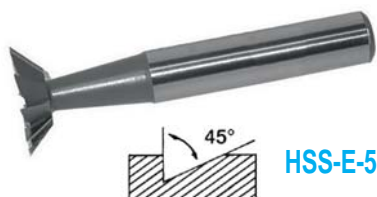


FRESE AD ANGOLO DIVERGENTE (single angle milling cutters straight shank)

8794D

SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a conicità divergente. DIN 1833 A - UNI 3911 A. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J16.

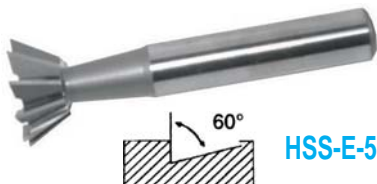
Angolo a 45°.

Ø.....	mm	16	20	25	32
Spessore 45°.....	mm	4	5	6,3	8
Lungh. totale.....	mm	60	63	67	71
Attacco Ø.....	mm	12	12	16	16
Denti.....	Nr	8	8	10	12
8794D	Cad.	79,50	104,00	130,00	188,00

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A.

8794E

SCU



HSS-E-5%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794D

Angolo a 60°.

Ø.....	mm	16	20	25	32
Spessore 60°.....	mm	6,3	8	10	12,5
Lungh. totale.....	mm	60	63	67	71
Attacco Ø.....	mm	12	12	16	16
Denti.....	Nr	10	6	10	10
8794E	Cad.	79,50	104,00	130,00	188,00

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A.

FRESE AD ANGOLO CONVERGENTE (single angle milling cutters straight shank)

8794L

SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a conicità convergente. DIN 1833 B - UNI 3911 B. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. J16.

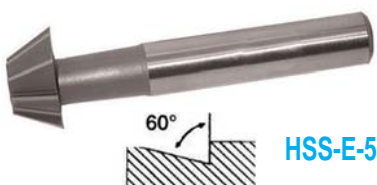
Angolo a 45°.

Ø.....	mm	16	20	25	32
Spessore 45°.....	mm	4	5	6,3	8
Lungh. totale.....	mm	60	63	67	71
Attacco Ø.....	mm	12	12	16	16
Denti.....	Nr	8	8	10	12
8794L	Cad.	79,50	104,00	130,00	188,00

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A.

8794M

SCU



HSS-E-5%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794L

Angolo a 60°.

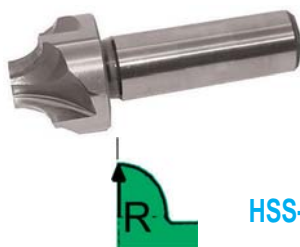
Ø.....	mm	16	20	25	32
Spessore 60°.....	mm	6,3	8	10	12,5
Lungh. totale.....	mm	60	63	67	71
Attacco Ø.....	mm	12	12	16	16
Denti.....	Nr	10	6	10	12
8794M	Cad.	79,50	104,00	130,00	188,00

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A.

FRESE PER RAGGIARE (radius milling cutters weldon shank)

8794R

SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a raggio concavo. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. h11.

Raggio R.....	mm	1	1,5	2	2,5	3	4	5
Ø max testa.....	mm	7	8	12	13	16	18	18
Lungh. totale.....	mm	60	60	60	60	60	65	70
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	12	12	16
Denti.....	Nr	4	4	4	4	4	4	4
8794R	Cad.	53,70	53,70	53,70	53,70	83,60	87,10	93,00
Raggio R.....	mm	6	8	10	12	14	16	20
Ø max testa.....	mm	25	29	29	39	43	52	60
Lungh. totale.....	mm	67	72	86	90	95	95	112
Attacco Ø.....	mm	16	16	20	25	25	25	25
Denti.....	Nr	4	4	4	5	5	5	6
8794R	Cad.	119,00	134,00	153,00	205,00	336,00	425,00	785,00

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A.